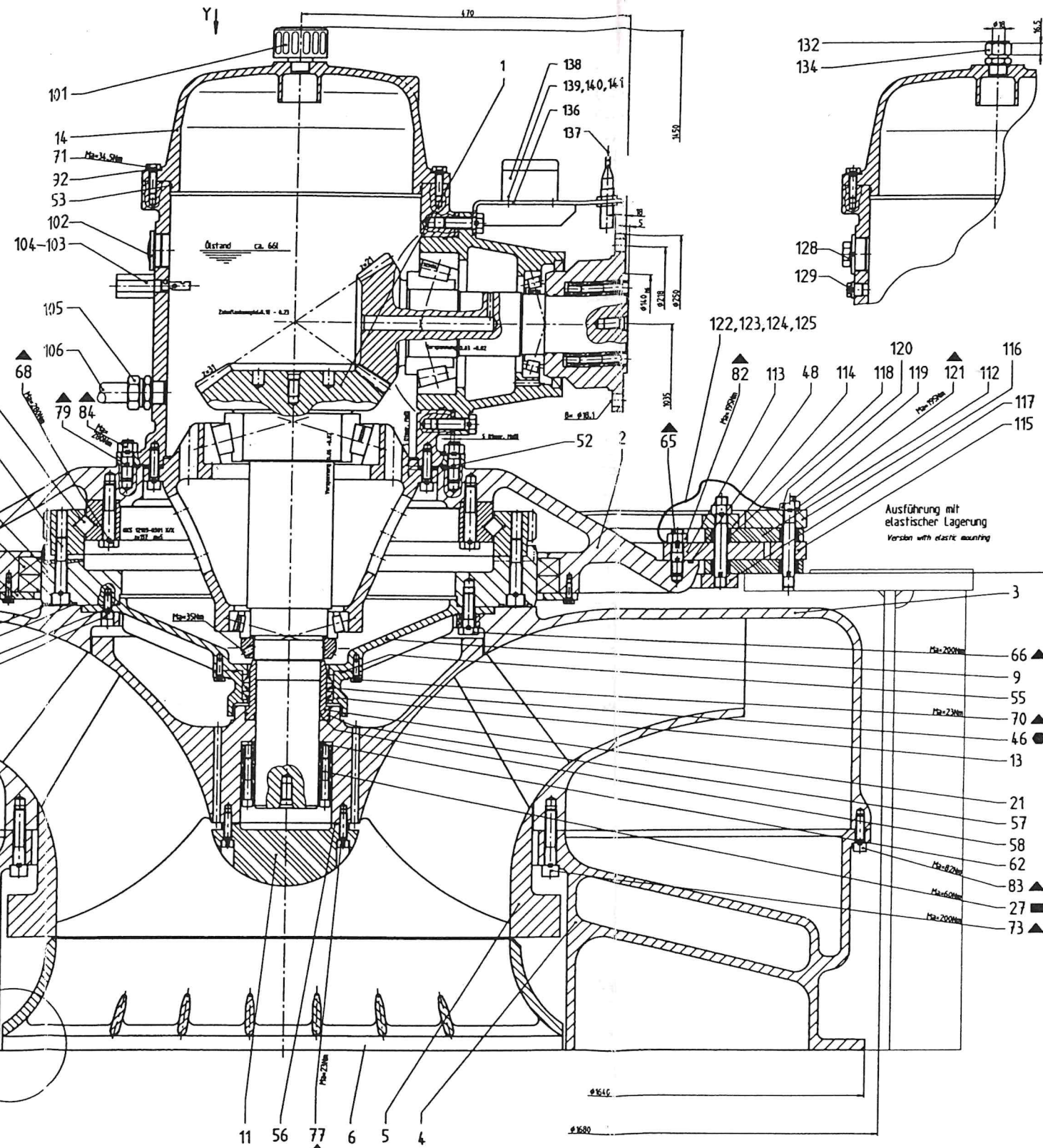
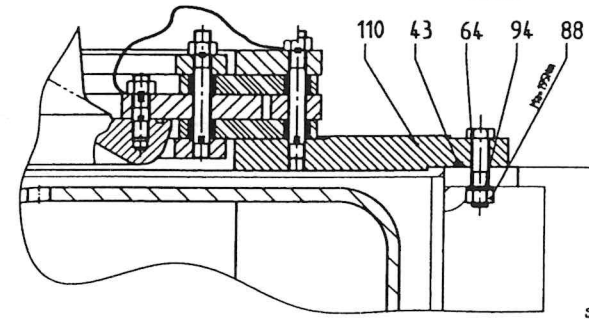
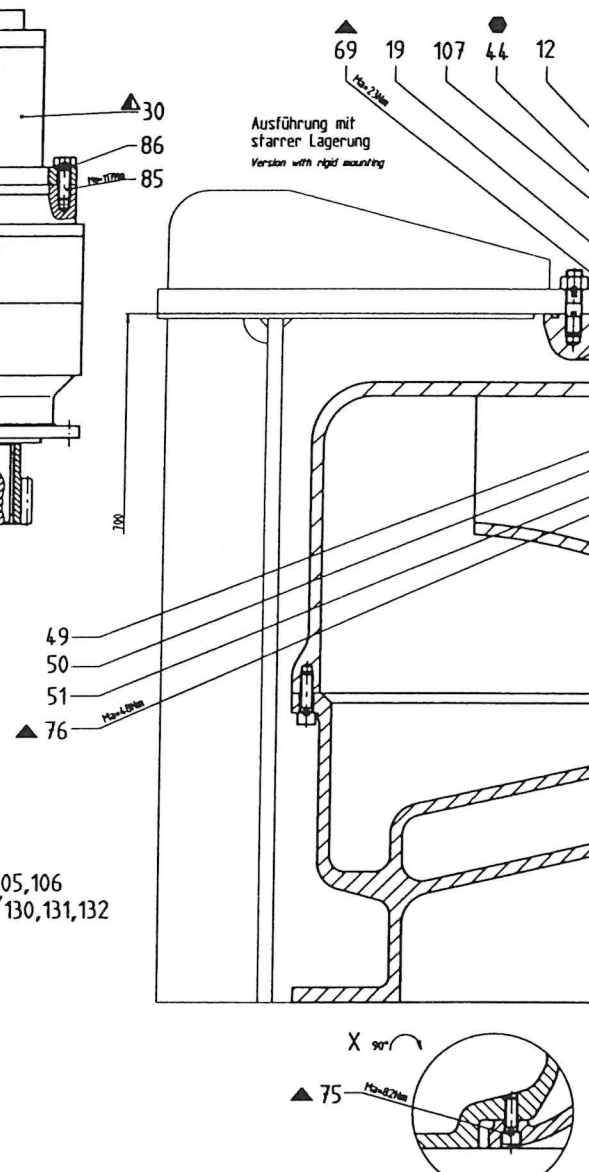
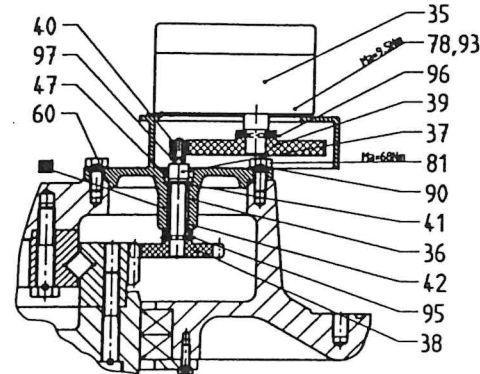
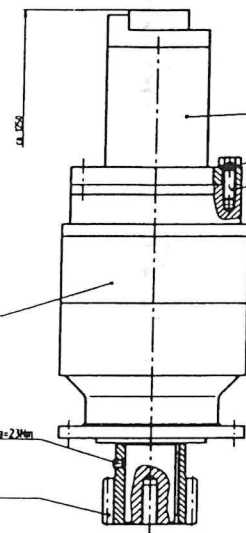
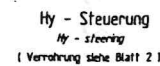
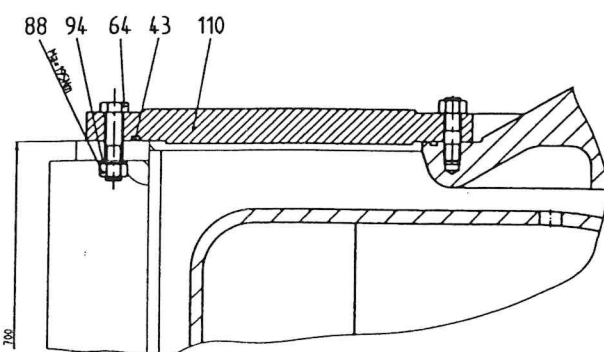




- ▲ Thread secured with CASCO 119 AD-N. 1048191)
- Shaft sealing rings mounted with "XLRBORN-Grease 5"
- Gripping surface of shaft and hub to be cleaned. Grip spring element wetted with oil. Use no oil with Polyethylene/Glass or high pressure additives and no grease. Impeller to be pushed on the shaft against the other groups. Insert the spring element and screw up the ball's tightness. Then tighten the ball's diagonally in steps with a tightening torque of $M = 40 \text{ Nm}$
- The remaining hollow space filled with grease.
- Installed with preload
- hollow space filled with grease
- by mounting to least of 80°C
- ◇ The position indicator under the sight glass of feedback unit by mounting, is in the opposite position to the outlet nozzle
- ▲ by mounting, axis and greased with OTHETEX-paste AD-N. 1067305)

- ▲ Gewinde mit DELO-ME 5249 (80-Nr.1029100) gesichert
- Wellendichtringe mit "SILUBON-Grasse" S Fett eingeölt
- Spannfleche von Welle und Hahn gesichert; Spannelement leicht eingewellt. Auch Öl mit Molybdänsulfid oder Nachschmierzölzen und kein Fett verwenden! Laufend auf Welle gegen Anschlag schieben, 0-40mm und Spannelement eingewellt und Spannschrauben leicht angezogen. Über Kreuz in mehreren Stufen mit einem Dreiecksventil von M-Hahn eingezogen, den restlich verbleibenden Hahnraum mit Fett gefüllt
- Eingebaut mit Verspannung
- Hahnraum mit Lagerfett gefüllt
- Bei Montage auf 80°C erwärmt
- ◆ Bei Montage auf der Stützungsbohrung unter dem Schraubkopf: das Dichtungsgewinde in entgegengesetzter Richtung zu der Ausdriftung gestellt werden
- ▲ Bei Montage mit OPTIMOL-Paste (80-Nr.1067305) gesichert:

ohne elastische Lagerung without elastic mounting	ca. appr.	2470
mit elastischer Lagerung with elastic mounting	ca. appr.	2800
Bemerkung / note	Gew. (kg)	

[illegible]